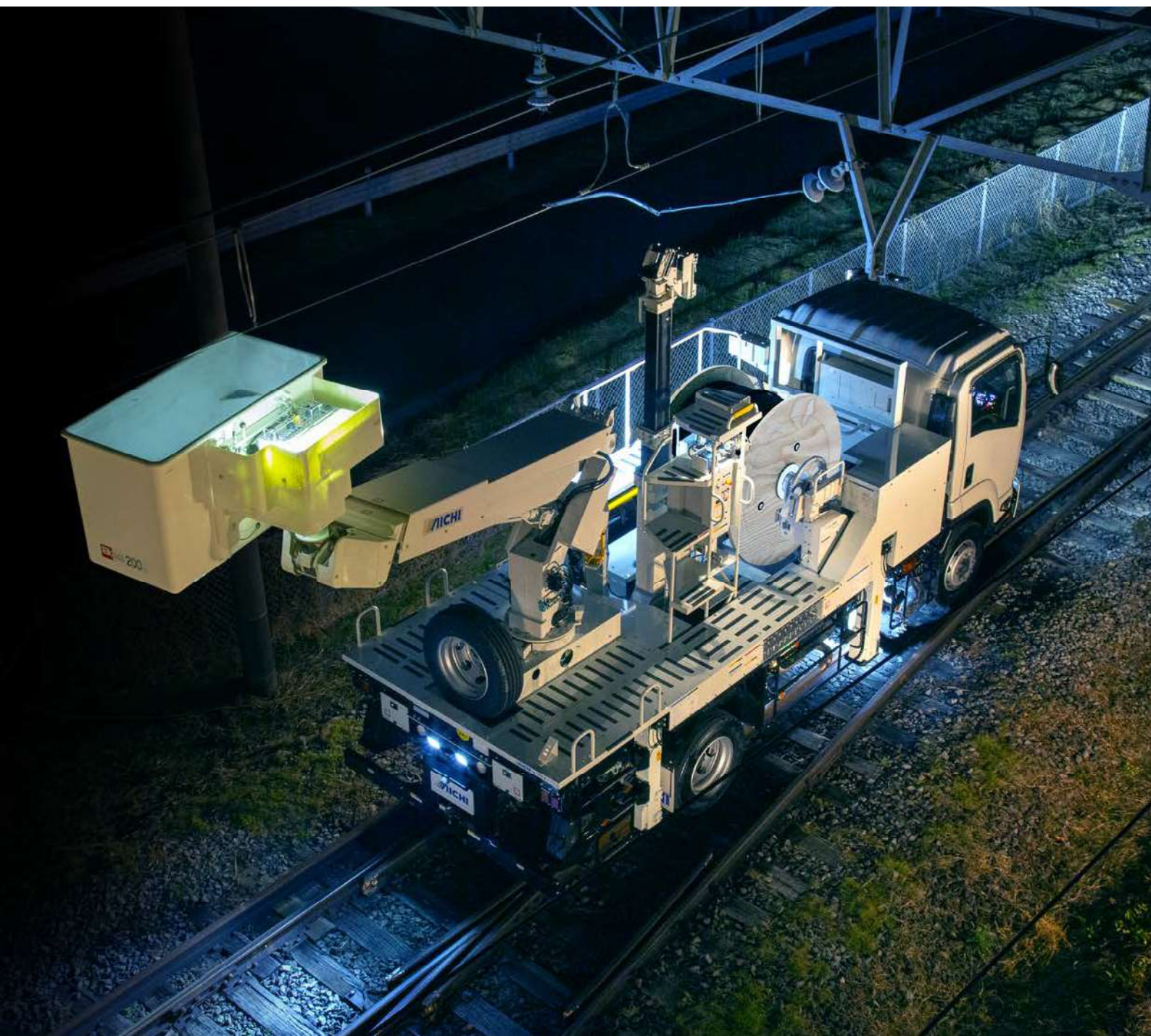




RG200



スカイマスター **MASTER**

※カタログ内の掲載画像はオプション装着車です

“1台2役”で作業環境を刷新

「ドラム機構」に加え「高所機構」を兼備した軌陸両用トロリ線張替作業車が登場。

トロリ線を繰り出しながら、同時に作業床で微調整をすることが可能。

作業の大幅な効率化を通して、トロリ線の新規敷設や張替工事をサポートします。

CONTENTS

P.03 機種特長	Model Features
P.05 特長紹介	Feature Introduction
P.09 操作装置	Operating Device
P.11 ドラム操作手順	Drum Operation Procedure
P.13 構造・装備	Structure and Equipment
P.15 緊急操作手順	Emergency Operation Procedure

P.17 車両寸法図	Vehicle Dimensions
P.19 作業範囲図	Working Range
P.20 SMIL	Smart Messenger & Intelligence Lines system
P.21 主要諸元	Main Specifications
P.22 拠点一覧	Domestic Bases

RG200

※掲載画像はオプション装着車です



最大地上高
8.0m

最大作業半径
5.4m

車両
最大積載重量
**1950
kg**

車両総重量
14.5t
未満※

※必要な運転免許: 大型自動車運転免許

RG200



≫ 載線作業
踏切上で転車台を使用して車体を線路と平行にします。

トロッコ線の繰出・巻取と高所作業を同時にこなす「一台二役」
「運搬」「繰出・巻取」「高所作業」の全てをカバー

「ドラム機構」「高所機構」を兼備

ドラム操作でトロッコ線の繰出・巻取をしながら、同時に作業床で微調整や軽作業が可能。作業効率化に貢献します。



ブーム旋回360°

ブーム旋回性能が向上。360°の連続旋回が可能となったことでアプローチできるエリアが拡大しました。



車両最大積載重量1950kg

車両最大積載重量が1950kgに大幅アップ。荷台にドラム※を積んだ状態での道路走行が可能です。ドラムを別車両で運搬し、現場で作業車に搭載する手間を軽減します。



※ドラムシャフトにセット可能な重量は最大1750kgです

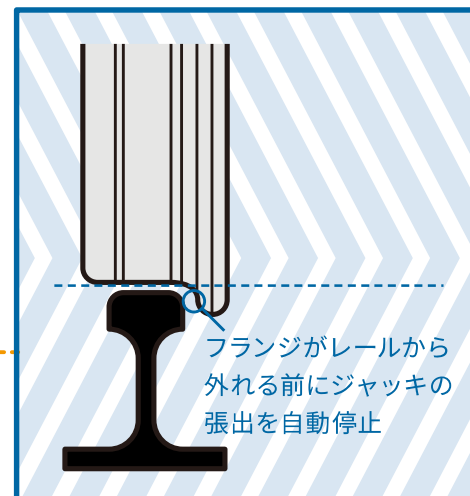
※掲載画像はオプション装着車です

作業効率

かんたん操作で作業効率化をサポート

ジャッキ自動張出装置（脱輪防止機能付き）

ジャッキ自動セットスイッチで4本同時にジャッキ操作が可能です。またセンサーの働きにより、鉄輪のフランジがレールから外れる前にジャッキの張出を自動停止。迅速かつ安全なジャッキ張出に貢献します。



狭軌・標準軌両用仕様

現場の線路幅に合わせて鉄輪幅の切替が可能な機構を標準装備。油圧動力で操作を行うため省力化に寄与します。



≫ 狭軌



≫ 標準軌

安全

さらなる安全作業のために

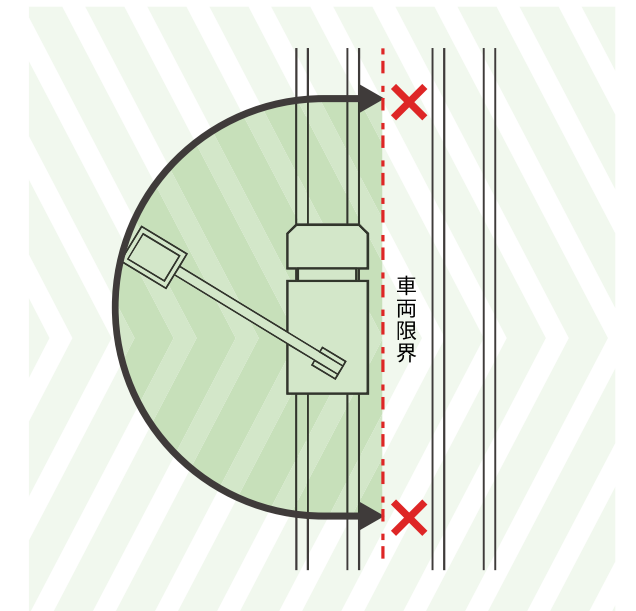
軌道内ブーム旋回規制装置

車両右側または左側へのブーム旋回を規制することで隣接線が線路封鎖されていない現場などにおける安全性の向上に貢献します。



≫ 切替スイッチ

選択スイッチを入れる方向によって、旋回可能側を切替できます。



(例) 選択スイッチを左に入れることで車両左側のみブーム旋回が可能 (Example: By turning the selection switch to the left, boom rotation is possible only on the left side of the vehicle.)

車両逸走防止装置

装置の電源を入れると、センサーが運転手の着席有無を検知。未着席時には警報を発してブレーキが自動的に作動することで車両逸走リスクを低減します。



≫ 操作装置



≫ 運転手検出センサー

予備バッテリー

機械トラブルによる作業遅れの発生リスクを低減するため、2系統の電源を標準装備。スイッチでメイン・予備の切替ができ、バッテリー上がりの際も予備電源でエンジン始動が可能です。



≫ 切替スイッチ

※掲載画像はオプション装着車です



メンテナンス

日常メンテナンスを効率的に

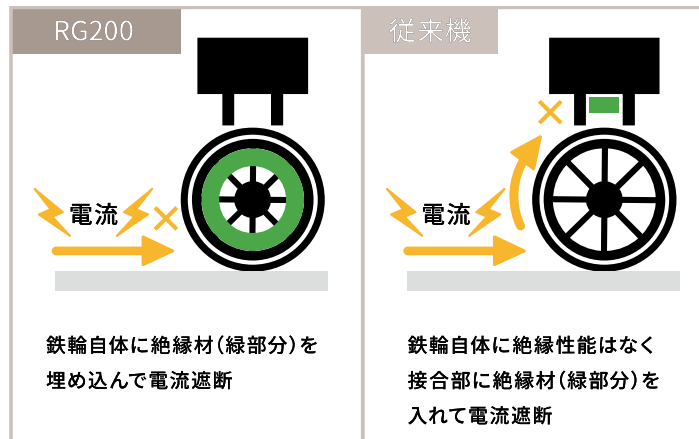
絶縁鉄輪

絶縁材を鉄輪本体に埋め込む新構造を採用。左右レール間の絶縁性能を確保するための拭き取り作業を簡単かつ効率よく行うことが可能です。

※スイッチで「絶縁/短絡モード」の切替が可能です



≫ 絶縁鉄輪

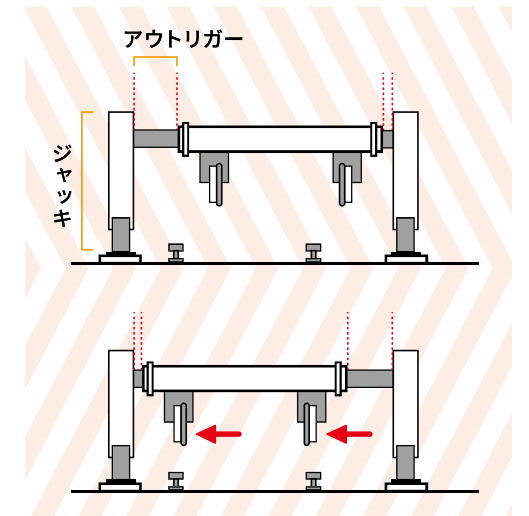


緊急操作

迅速な復旧作業をサポート

脱線復旧装置

脱線や脱輪発生時にはジャッキおよびアウトリガー操作で復旧作業が可能。全て油圧動力で行うため、安全かつ迅速な脱線復旧に貢献します。



左右アウトリガーの伸縮動作によって車体の位置調整が可能です。

バッテリーのレイアウト改良

メインおよび予備バッテリーを荷台上面にレイアウト。アクセスが直接しやすい構造を採用することで、バッテリー液の補充といったメンテナンス作業の手間を低減します。



≫ バッテリー開口部 01



異常時油圧投入口の集中化

緊急格納操作時に専用ホース接続が必要な油圧投入口を集中配置。専用ホースのつけ替えがやりやすく、迅速な緊急格納に寄与します。



≫ 異常時油圧投入口 (アウトリガー、ジャッキ操作) 02

※掲載画像はオプション装着車です

操作装置

Operating Device



》上部操作装置 01

》定低速走行装置 01

上部操作による軌道走行速度をダイヤルで設定。一定速度内で軌道走行が可能です。



》車両運転席内操作装置 04



》ジャッキ操作装置 02



》旋回規制スイッチ 03



》下部操作装置 05



》鉄輪/転車台操作装置 06

※掲載画像はオプション装着車です
※マークは「操作部照明を装備」していることを表します



ドラムのセット

ドラムにシャフトを通し、所定位置にセットすることでドラム操作が可能となります。

※ドラムセットの際には、あらかじめ作業床を格納位置から動かしておく必要があります

ドラム操作

セットしたドラムは上部操作装置および下部操作装置の両方で操作可能です。

1 ドラムブレーキの圧力を0にする

ドラムブレーキ調整ハンドルを左に回し
圧力計の針を0に合わせます。



2 ドラムシャフトを外す

ロックレバーを「フリー」へ切替して
ドラムシャフトを外します。



3 ドラムにシャフトを差し込む

シャフト付属のハンドルを左へ回して外し
ドラムシャフトを差し込みます。



4 シャフトにドラムをセットする

シャフトを所定位置にセットした後に
ロックレバーを「ロック」へ切替します。



4 ドラム回転速度を調整可能

回転速度の調整およびブレーキは
それぞれ専用ハンドルで操作します。



1 ガイドローラーにトリ線を通す

ロックを解除してガイドローラーを開き
トリ線を通します。



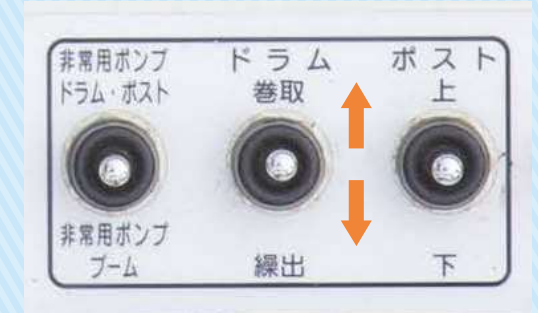
2 クラッチレバーを切替

ドラム駆動用のクラッチレバーを
「接」側に入れます。



3 スイッチでドラム操作

スイッチを入れるとドラムが回転し
「繰出」「巻取」の2方向に操作可能です。



※掲載画像はオプション装着車です
※ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください



≫ 上部作業灯 01
操作者の視界を補助します。



≫ オイルクーラー 02
高負荷連続作業によって温度上昇した作動油を冷却します。



≫ 左工具箱 06
寸法(幅×高さ×奥行)
645mm×260mm×425mm



≫ 下部作業灯 07
操作者の視界を補助します。



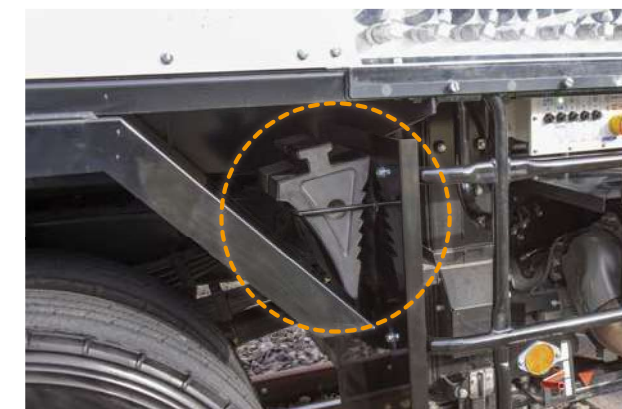
≫ 油圧取出口 03
作業床で油圧動力の取り出しが可能です。



≫ キャビン乗降用ステップ 04
足掛けステップを使用することで、キャビンへの楽な乗り降りが可能です。



≫ 輪止め格納位置(助手席側) 05
使用場所の付近に格納場所を配置しました。



≫ 輪止め格納位置(運転席側) 08
使用場所の付近に格納場所を配置しました。



≫ ジャッキベース格納位置 09
使用場所の付近に格納場所を配置しました。

※掲載画像はオプション装着車です



■ 搭載品 (緊急操作用)

機械故障など不測の事態に備え、緊急操作用の専用パーツや工具等を搭載しています。

※ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください



≫ 搭載品 (緊急操作用)

■ 架装部緊急格納

1 ブーム縮操作

ブームの伸縮シリンダーおよび異常時油圧投入口に専用ホースを接続し、ハンドポンプを使用することでブーム縮操作が可能です。



2 ブーム旋回操作

手動旋回操作棒を差し込んで回すことでブーム旋回操作が可能です。



※ハンドポンプを使用した格納も可能です

3 ブーム起伏下げ操作

起伏シリンダーのハンドルを回すことでブーム起伏下げ操作が可能です。

※自重格納



※ハンドポンプを使用した格納も可能です

4 ジャッキ格納操作

異常時油圧投入口に専用ホースを接続しハンドポンプを使用することでジャッキの格納が可能です。



5 鉄輪格納・転車台操作

異常時油圧投入口に専用ホースを接続しハンドポンプを使用することで鉄輪の格納および転車台の操作が可能です。



■ その他操作

■ 緊急ブレーキ操作

走行中のブレーキ故障が発生した場合に、別系統のブレーキを用いて減速や停止が可能です。

※使用後はサービス工場での点検が必要です



≫ 保安ブレーキ

■ 被けん引作業

機械トラブルによって自力走行ができなくなった場合に、他車両によるけん引が可能です。

※手動でブレーキの解除が可能です
※前連結器は脱着式となります
※道路走行時には前連結器を取り外してください



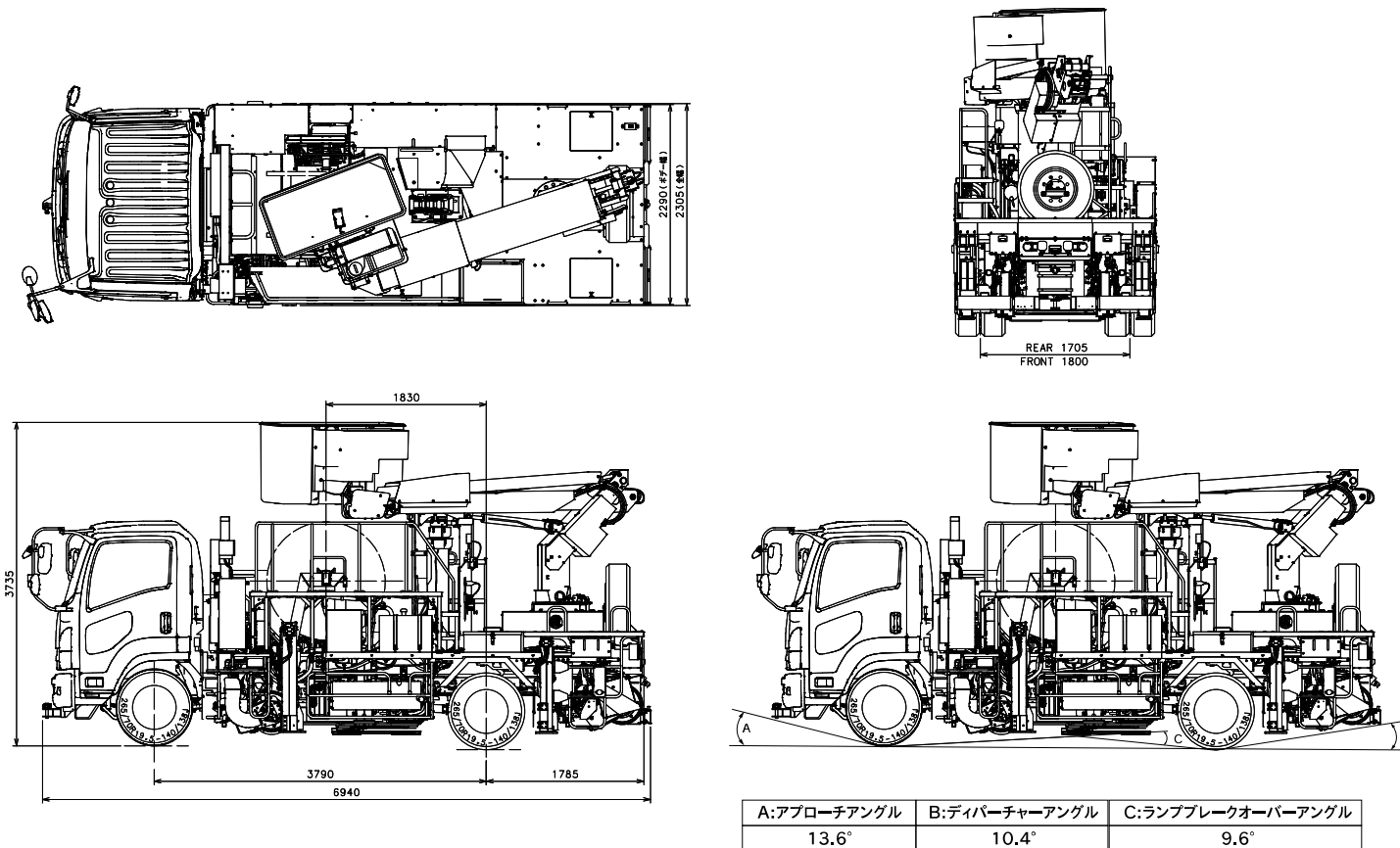
≫ 連結器

※掲載画像はオプション装着車です

車両寸法図

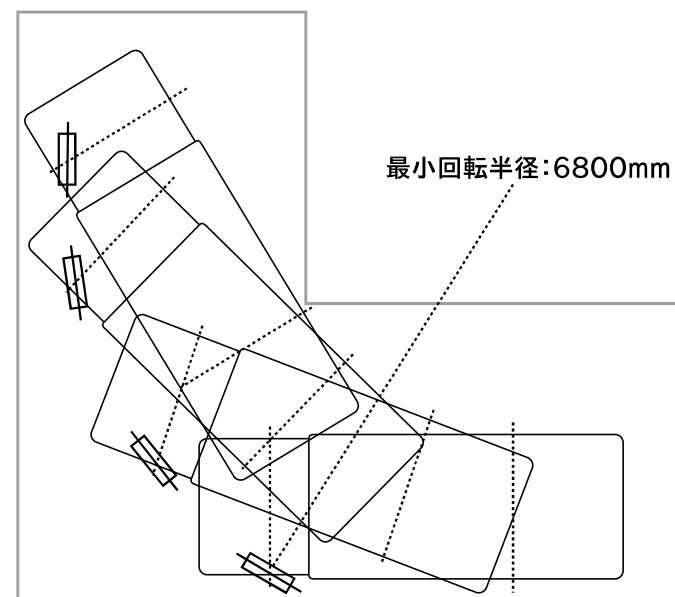
Vehicle Dimensions

車両寸法図（道路走行姿勢）



最小直角通路幅

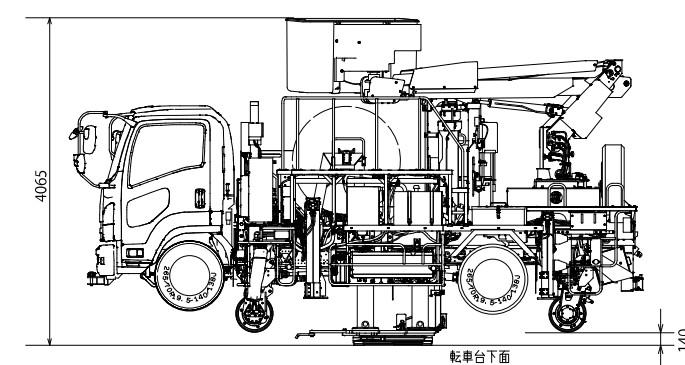
所要道路幅:4480mm



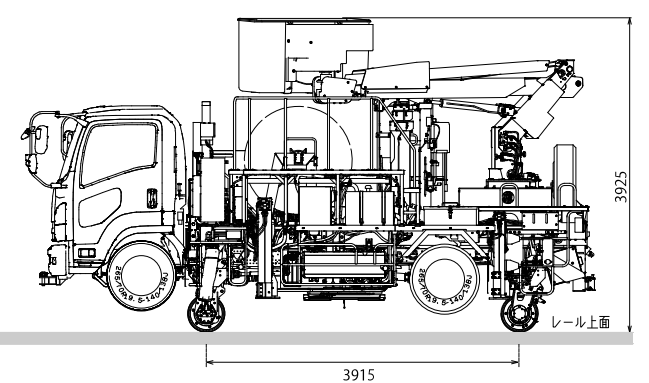
※左図にはミラー等を含みません
※数値は参考値です

※車両寸法図における単位はmmです
※車両寸法図は架装シャシーにより異なります

車両寸法図（載線時）

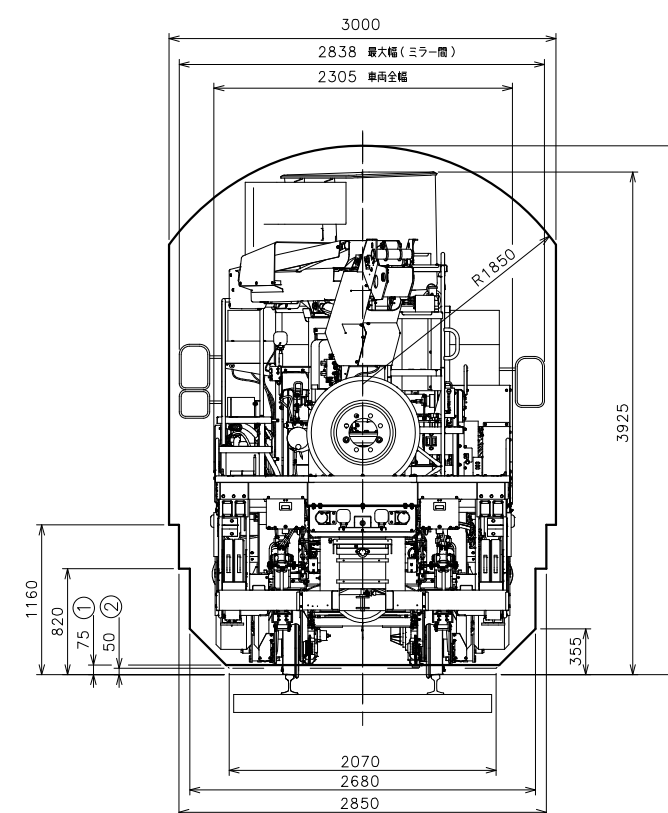


車両寸法図（軌道走行時）

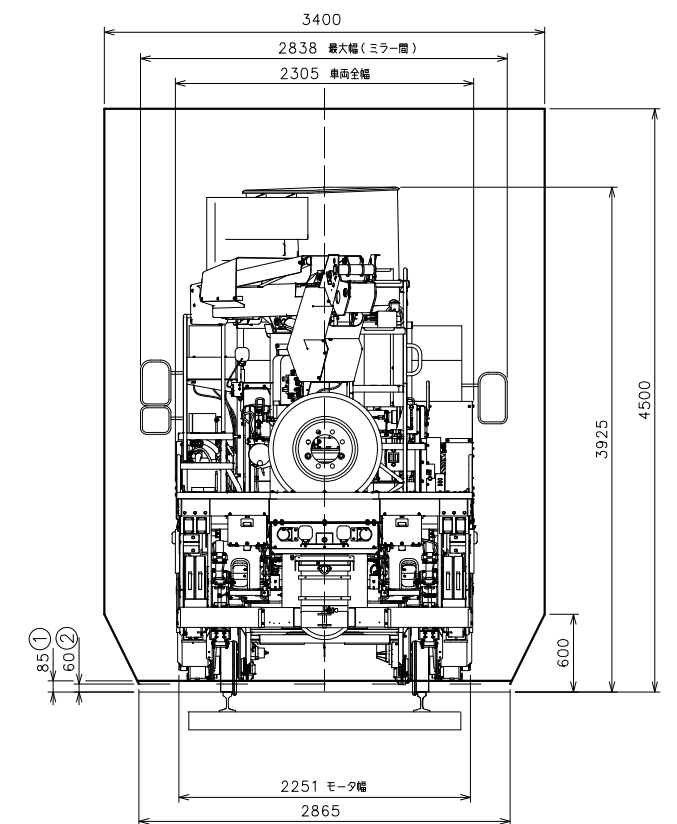
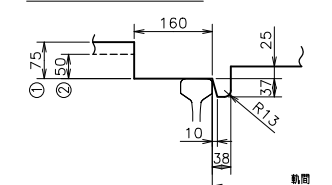


※車両寸法図における単位はmmです
※車両寸法図は架装シャシーにより異なります
※積載量の変化（前後重心変化）により、高さ寸法が変動する場合があります

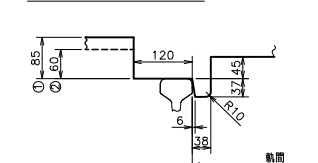
製作車両の限界図



車輪に対する車両限界寸法



車輪に対する車両限界寸法

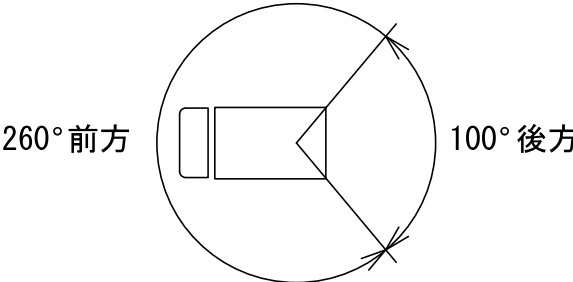
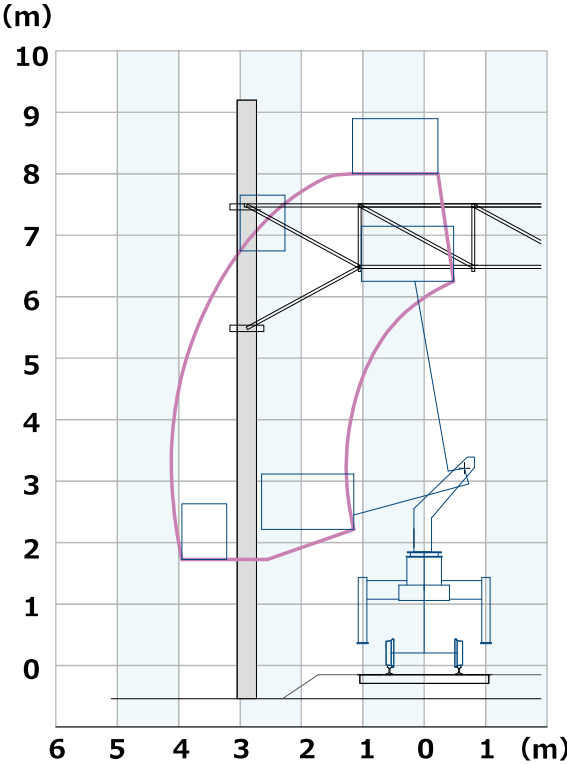


※製作車両の限界図における単位はmmです
※軌間は「狭軌:1067mm」「標準軌:1435mm」に対応しています
※①は車両限界を表します
※①寸法は架装シャシーの前タイヤに適用（サスロックなし）
※②はバネの作用により上下しない部分に対する限界を表します
※②寸法は架装シャシーの前タイヤに適用（サスロックあり）



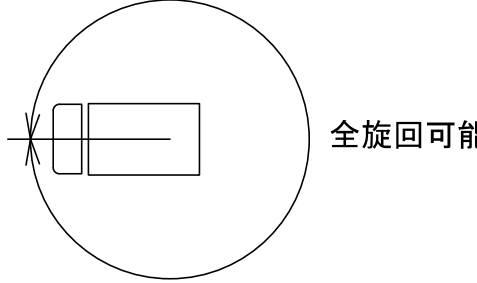
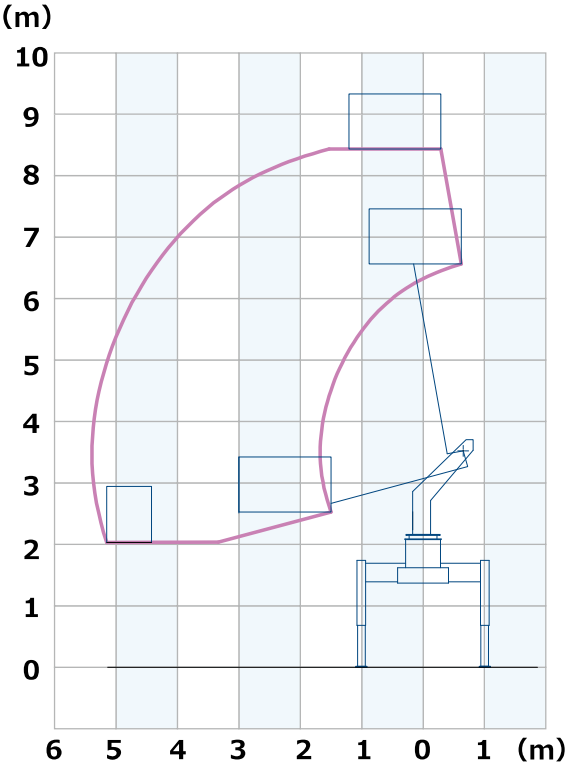
作業範囲図/SMIL

作業範囲図 (ジャッキ未接地時)



※ジャッキ未接地の場合、前方および側方(260°)における作業領域ではブーム全縮状態となります
※作業範囲図にブームのたわみは考慮されていません
※キャビンやフレーム等とブームおよびバケットとの干渉を避けるためブーム旋回位置により最小起伏角度が異なります

作業範囲図 (ジャッキ接地時)



※作業範囲図にブームのたわみは考慮されていません
※キャビンやフレーム等とブームおよびバケットとの干渉を避けるためブーム旋回位置により最小起伏角度が異なります

現場作業に、スマイルを。



遠隔モニタリング&データ活用サービス

スマイルは、機械から自動で得られる作動記録を「経営」「管理」「現場」に活用できる情報として提供します。

稼働効率の改善

機械の稼働状況を日・月・年単位で統計情報に。作業上の課題を明確にすることで稼働効率の改善に貢献します。

メンテナンス効率化

部位ごとの稼働やエラーシグナルを把握することで、それぞれの機械状態に沿った最適なメンテナンスの実現に貢献します。

経営改善

機械の稼働状況がデータでわかるので、より効率的な機械の配置や管理、作業計画などに役立てることができます。

安全対策

機械の故障、不安全操作などの発生状況もしっかり見える化。適切な機械メンテナンスや作業者への安全教育に活用できます。

機械の情報はインターネットを介して、専用サイトから閲覧可能です。



SMIL®の主な機能

1 車両管理

車検や検査を計画的に

管理する機械を一覧にしてWebで閲覧やデータを出力することもできます。車検や検査期限なども確認できるので適切な車両管理をサポートします。

2 稼働管理

よりきめ細かく把握

さまざまな機能で機械の稼働を管理。集められたデータや情報は日々の安全な機械の運用、メンテナンスや業務の改善・効率化に貢献します。

3 統計情報

すぐに集計、すぐに活用

機械の情報はワンクリックで「日報」「月報」「年報」として集計し表示。キーON時間、総作動時間などといった詳細情報の集計も閲覧できます。

※ OP マークは「オプション装備」であることを表します



主要諸元

型式			RG200	
名称			軌陸両用トローリ線張替作業車	
作業装置	作業床	最大積載荷重	200kg(2名)	
		最大地上高	8.0m(レール上面より)	
		最大作業半径	5.4m	
		内寸法	1.5m×0.7m×0.9m(幅×奥行×高さ)	
		首振角度	左85°～右87°	
		型式	2段伸縮式	
	ブーム	長さ	3.1m～5.0m	
		伸縮ストローク	1.9m	
		伸縮速度	20s(伸、縮)	
		起伏角度	-15°～80°	
		起伏速度	40s(上、下)	
		旋回角度	360°(全旋回)	
軌道走行装置	旋回装置	旋回速度	1.0rpm	
		ジャッキ	ジャッキ張幅(※1)	
	ジャッキ	前	2025mm～2705mm	
			2025mm	
	鉄輪	軌間	狭軌	1067mm
			標準軌	1435mm
		鉄輪リムの一對の内面距離	狭軌	989mm～994mm
			標準軌	1358mm～1363mm
		鉄輪の直径	410mm	
		鉄輪外周形状	修正円弧踏面	
		鉄輪フランジ高さ	27mm	
		鉄輪のリム幅	125mm	
		鉄輪左右間の絶縁	1MΩ以上(乾燥時、500Vメガテストにて)	
		絶縁・短絡切替機能	有(※2)	
	転車台	転車台旋回角度	360°	
		使用可能最大カント	105mm(0/1000にて)	
		転車台軌道接触面の構造	一部に絶縁樹脂取付	
	走行方式	鉄輪油圧駆動	前輪駆動	
	走行操作位置		車両運転席(回送時移動走行)	
			バケット(遠隔定低速走行)	
	軌道走行時制動灯		制動時車両方向指示灯が左右交互点滅 (軌道内での赤色灯は不点灯)	
軌道走行性能	最高速度	空車時	40km/h以上(直線、0/1000、乾燥時)	
		積載時	30km/h以上(直線、0/1000、乾燥時)	
	制動性能	空車時	初速40km/hにて70m以下(直線、0/1000、乾燥時)	
		積載時	初速30km/hにて70m以下(直線、0/1000、乾燥時)	
	登坂能力		35/1000以上(直線、最大積載時、乾燥時)	
	遠隔定低速走行	速度調整範囲	約1km/h～15km/h	
		登坂能力	35/1000(乾燥時)	
	保安ブレーキ制動性能		初速5km/hにて70m以下(直線、35/1000、乾燥時)	
	曲線通過性能	狭軌	5mmのスラックを有する曲線半径100mの曲線を通過可能	
		標準軌	5mmのスラックを有する曲線半径200mの曲線を通過可能	

※1.ジャッキ張幅とは「左ジャッキの中心～右ジャッキの中心」を指します
※2.軌道短絡を保证するものではありません

安全に関する ご注意	●高所作業車の操作には以下の資格が必要です。 ・作業床の最大高さが2m以上10m未満のものは、高所作業車運転のための「特別教育修了者」または「技能講習修了者」 ・作業床の最大高さが10m以上のものは、高所作業車運転のための「技能講習修了者」	●強風(10分間の平均風速10m/s以上)、大雨(1回の降雨量50mm以上)大雪(1回の降雪量250mm以上)等、悪天候下での、2m以上の高所作業は法令により禁止されています。
	●高所作業車の操作には「労働安全衛生法」「労働安全衛生規則」にもとづく適切な装備・器具の着用が必要です。	●ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。 ※本仕様、装備名称および外観や構造の一部を予告なく変更することがあります ※車両および装備の色は撮影、印刷インキの関係で実際の商品と異なって見えることがあります ※本カタログ内の数値は参考値となります ※掲載されているオプションについては、仕様内容によっては装着できない場合があります

わたくしたちは、新しい変化を創造することで
社会の発展につくします

RG200導入のご相談を承ります

お問い合わせ先・営業拠点

本社	TEL.048-781-1111	〒362-8550 埼玉県上尾市大字領家字山下1152番地の10
広域レンタル・鉄道営業部	TEL.048-781-1114	
北日本支店	TEL.022-236-0421	〒983-0035 宮城県仙台市宮城野区日の出町3-4-8
北日本支店 北海道	TEL.011-665-1301	〒063-0834 北海道札幌市西区発寒14条4丁目2-70
関東支店	TEL.048-852-1104	〒338-0014 埼玉県さいたま市中央区上峰1-15-4
中部支店	TEL.052-621-5112	〒459-8001 愛知県名古屋市長久寺大高町丸の内70-1
中部支店 北陸	TEL.076-434-2181	〒930-0177 富山県富山市西二俣354
関西支店	TEL.06-6307-4567	〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川3-9-56
中四国支店	TEL.082-429-2011	〒739-0151 広島県東広島市八本松町大字原10852-57
中四国支店 四国	TEL.087-874-0808	〒769-0102 香川県高松市国分寺町国分59-7
九州支店	TEL.092-935-5353	〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里2-26-1
九州支店 サテライト沖縄	TEL.098-867-7337	〒900-0014 沖縄県那覇市松尾2丁目17-29 タウンコート玉商B棟6-G

RG200をより効果的に運用いただくために

機械の運用、安全のためにご活用ください

アイチ研修センターは、メーカーの教習機関として「経験豊富なスタッフ」「充実した設備」「最新の機材」により、お客さまのご要望にお応えします。
現場に即した実践的な実技指導を特徴とし、資格取得だけでなく、危険再認識教育や技能向上教育など幅広いお役立ちを目指しております。

アイチ研修センター 労働局長登録教習機関

TEL.048-725-4441 FAX.048-725-4466
<https://www.aichi-kensyu.co.jp>



RG200を安心・安定して運用いただくために

点検と最適なメンテナンスのご提供

「いつもベストなコンディションで使える」「故障による機械停止などの低減」のために、機械の定期点検をお勧めします。
定期点検は、専門教育を受けている全国200箇所以上のアイチコーポレーションのサービスネットワークへお任せください。

※詳しくは最寄りのアイチコーポレーションカスタマーサービスセンターにお問い合わせください
※最新の全国ネットワークサービスについては弊社ホームページで確認できます

北日本支店	東北中央カスタマーサービスセンター 北海道中央カスタマーサービスセンター 新潟カスタマーサービスセンター	TEL.022-236-0421 TEL.011-665-1301 TEL.025-259-6661
関東支店	関東中央カスタマーサービスセンター 上尾カスタマーサービスセンター 神奈川カスタマーサービスセンター	TEL.048-852-1101 TEL.048-781-1503 TEL.045-921-3905
中部支店	名古屋中央カスタマーサービスセンター 北陸中央カスタマーサービスセンター 三重サービスステーション	TEL.052-621-2290 TEL.076-434-2181 TEL.059-264-7873
関西支店	大阪中央カスタマーサービスセンター 神戸サービスステーション	TEL.06-6307-4555 TEL.078-974-1231
中四国支店	広島中央カスタマーサービスセンター 高松サービスステーション 今治サービスステーション	TEL.082-429-2011 TEL.087-874-0808 TEL.0898-32-0860
九州支店	九州中央カスタマーサービスセンター	TEL.092-935-5353

「安全」「効率」「快適」を現場に

一人ひとりのお客さまにとって「なくてはならない存在」に。
作業環境創造企業として
課題解決のパートナーを目指します。

株式会社 **アイチ** コーポレーション

●アイチコーポレーション オフィシャルホームページ
<https://www.aichi-corp.co.jp>



※カタログ中の写真、イラストは実際の仕様と異なる場合があります
また記載の仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください

※機械化車両は完成車の品質を検査するために作動テストを行います。そのため納車時にアワメーターの数値が増えている場合があります
※完成車をお届けするにあたり、自走する場合があります。そのため納車時に走行距離の数値が増えている場合があります